**ПРИЛОЖЕНИЕ № 17**

Требования по использованию существующей системы дозирования УГК

Поставщику реагентов для водоблока производства № 2 необходимо рассмотреть и подтвердить в письменном виде возможность выполнения нижеуказанных требований:

1. Автоматизация реагентной обработки. Работа существующего контроллера рассчитана на реагенты SUEZ. Контроллер TrueSense это разработка компании SUEZ, поэтому все расходники, комплектующие и т. д. доступны только у компании SUEZ. В случае использования реагентов не фирмы SUEZ WTS, контроллер может работать просто как индикатор рН, электропроводности, но суть у него именно в автоматизации процесса дозирования, а именно аналитическое измерение содержания активного компонента реагента в оборотной воде и пропорциональный сигнал на насос по дозированию данного реагента. Оптимальное содержание реагентов в оборотной воде – это скорость коррозии и уровень микробилогии ниже лимитов. Данные контроллеры разрабатывались именно под программы реагентной обработки компании SUEZ. Поставщику необходимо подтвердить, что он сможет вести обслуживание существующих контроллеров без потери качества оборотной воды, без проблем в поставке необходимых комплектующих. В противном случае необходима замена существующих контроллеров на контроллеры поставщика реагентов.

2. Ремонт, настройка и эксплуатация контроллера возможна только силами специалистов SUEZ. Аналогично пункту 1.

3. Замена расходников за счет сил и средств поставщика. Поставщику необходимо подтвердить, что данная услуга будет обеспечена.

4. Обслуживание дозировочного оборудования, включая предоставление расходников за счет сил и средств поставщика. Поставщику необходимо подтвердить, что данная услуга будет обеспечена.

5. Замена поточных анализаторов в случае выхода из строя производится за счет средств поставщика. Поставщику необходимо подтвердить, что данная услуга будет обеспечена.

6. Посещение предприятия не реже 3 раз в неделю (или ежедневно) в начальный период запуска программы реагентной обработки и в период проведения фиксированного пробега. Посещение предприятия не реже 1 раза в месяц в период стабильной установившейся работы для контроля работы системы и выдачи рекомендаций. Поставщику необходимо подтвердить, что данная услуга будет обеспечена.

7. Обслуживание датчиков КИП (в том числе калибровка), таких как рН-метр, электропроводность, ОВП-метр, ведется силами поставщика. Поставщику необходимо подтвердить, что данная услуга будет обеспечена.

8. Поставка и замена чувствительных элементов датчиков КИП ведется силами поставщика. Поставщику необходимо подтвердить, что данная услуга будет обеспечена.

9. Передача основных сигналов на пульт РСУ производится с использованием блока автоматизации SUEZ. Поставщику необходимо подтвердить, что данная услуга будет работоспособна при использовании их реагентов.

10. В составе узла предусмотреть установку коррозионных купонов. Технологическая схема системы реагентной обработки воды приведена с ТЗ. Поставщику подтвердить поставку коррозионных купонов при необходимости за свой счет.

11 Ежемесячное составление актов по результатам осмотра совместно со специалистами завода состояния градирен и по возможности технологического оборудования с выдачей необходимых рекомендаций по дальнейшей реагентной обработке.

12 Предоставление ежеквартальных отчетов о работе водооборотного цикла.

13 Обучение персонала завода.